

## > TALADRO MATRICERO / DIE DRILLING MACHINE

Fabricante	Manufacturer	IRSASA
Modelo	Model	RSH-32
Nº Máquina	Serial Number	4 – Serie 927



## > ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ø Máx. de Taladrado en Acero	Ø Maximum Drilling Steel	25 mm
Ø Máx. de Taladrado en Fundición	Ø Maximum Drilling Cast-Iron	32 mm
Ø Máx. de Roscado en Acero	Ø Maximum Tapping In Steel	M24
Ø Máx. de Roscado en Fundición	Ø Maximum Tapping In Cast- Iron	M30
Recorrido de Husillo	Spindle Travel	150 mm
Recorrido de la Columna	Column Travel	430 mm
Radio mínimo	Minimum Spoke	300 mm
Radio máximo	Maximum Spoke	1.100 mm
Giro sobre columna	Rotation Table	360°
Distancia máxima husillo-mesa	Maximum Distance spindle of -base	660 mm
Distancia mínima husillo-mesa	Maximum Distance spindle of -base	230 mm
Cono Morse	Morse Taper	Nº 4
Motor del Husillo	Spindle Motor	1,8 / 2,2 CV
Nº de Velocidades	Speeds	12 Velocidades/ Speeds
Gama de rpm	Range rpm	102 - 2.000 rpm
Nº de Avances	Feed	3 Avances/ Feeds
Gama de Avances	Range of Feed	0.1 – 0,2 – 0,3 mm/vuelt
Tipo de Refrigeración	Coolant	NO DISPONE/ NO AVAILABLE
Dimensiones Mesa	Table Dimension	1.300 x 650 mm
MESA PIE TRASERA 1.300 X 510 mm	Rear Foot Table	INCLUIDA/ INCLUDED
MESA GIRATORIA TRASERA 600 X 400	BACK ROTARY TABLE 600 X 400	INCLUIDA/ INCLUDED
Dimensiones Máquina	Machine Dimension	800 x 1.150 x 2.000 mm
Peso de la Máquina	Machine Weight	1.900 Kg.
Adecuado Normativa C.E:	E.C. Conformity	INCLUIDO / INCLUDED