

> CENTRO DE FRESADO Y TORNEADO CNC

Fabricante	<i>Manufacturer</i>	MORI SEIKI
Modelo	<i>Model</i>	NZ1500 T2Y2
Año	<i>Year</i>	10 / 2008
CNC	<i>CNC</i>	MSX-701 III



> ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS **

Capacidad:	Capacity:	
Diámetro máx. sobre bancada	Swing over bed	800 mm.
Distancia máx. entre cabezales	Max distance between spindle nose surfaces	1.130 mm.
Diámetro máx. torneado	Max. turning diameter	320 mm.
Máx. diámetro pieza a transferir	Max. workpiece diameter for transferring	300 mm.
Máx longitud de torneado	Max. turning length	810 mm.
Capacidad barra	Bar work capacity	52 mm.
Ejes:	Axis:	
Recorrido Eje X1	X1 Axis Travel	210 mm.
Recorrido Eje X2	X2 Axis Travel	210 mm.
Recorrido Eje Y1	Y1 Axis Travel	+65 / -45
Recorrido Eje Y2	Y2 Axis Travel	-65 / +45
Recorrido Eje Z1	Z1 Axis Travel	810 mm.
Recorrido Eje Z2	Z2 Axis Travel	810 mm.
Eje B2 subcabezal	Spindle 2 B-Axis Travel	900 mm.
Eje C en cabezal y subcabezal	C Axis in Main Spindle	INCLUIDO/ INCLUDED
Avances:	Feeds:	
Avance Rápido Eje X1/X2	Rapid Feed X1/X2 Axis	30.000 mm./min.
Avance Rápido Eje Z1/Z2	Rapid Feed Z1/Z2 Axis	50.000 m./min.
Avance Trabajo	Work feed	0-5000 mm/min.
Cabezal:	Main Spindle	
Velocidad	Speed:	60-6.000 rpm
Numero de gamas	Speed ranges	2
Potencia	Power:	22//18 kW
Paso de barra	Quill diameter	61 mm.
Nariz	Nose	JIS A2-5
Mínimo ángulo indexación	Min Spindle indexing range	0.001°
Sub-cabezal:	Spindle 2	
Velocidad	Speed:	60-6.000 rpm
Potencia	Power:	22//18 kW
Paso de barra	Quill diameter	61 mm.
Nariz	Nose	JIS A2-5
Mínimo ángulo indexación	Min Spindle indexing range	0.001°
Torreta revolver	Revolver turret	
Tipo torreta	Turret type	16 estaciones x 2
Nº Posiciones en torreta	Turret positions	16 x 2 = 32
Velocidad Herramientas Motorizadas	Driven Tools Speed	6.000 rpm
Potencia Herramientas Motorizadas	Max Power Driven Tools	7.5 / 5.5 kW
Equipamiento	Equipment:	
Evacuador de viruta	Chip Conveyor	INCLUIDO/ INCLUDED
Recogedor de piezas	Parts unloader	INCLUIDO/ INCLUDED
Transportador de piezas	Parts conveyor	INCLUIDO/ INCLUDED
Alimentador de barras	Bar Feeder	LNS Hydrobar SPRINT 552
4 porta herramientas motorizados axiales	4 axial driven tool holders	INCLUIDO/ INCLUDED
6 portal herramientas motorizados radiales	6 radial driven tool holders	INCLUIDO/ INCLUDED
17 porta herramientas standard	17 standard tool holders	INCLUIDO/ INCLUDED
Porta-Pinza cabezal / Sucabezal	Main Spindle / Second Spindle	INCLUIDO/ INCLUDED
Medidor autom. herramientas (torreta 1)	Turret 1 – Automatic tool messer	INCLUIDO/ INCLUDED
Medidor autom. herramientas (torreta 2)	Turret2 – Automatic tool messer	INCLUIDO/ INCLUDED
Tiempo de trabajo:	Machine Hours:	
Tiempo máquina ON	Power On	21.779 h.
Tiempo corte cabezal	Cutting Time (Spindle 1)	12.841 h.
Tamaño y peso máquina:		
Peso	Machine Weight	8.300 kg
Dimensiones (LargoxAnchoxAlto)	Machine Dimensions (LxWxH)	3.930 x 2.718 x 2.320 mm