

➤ **CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL / HORIZONTAL MACHINING CENTER**

Fabricante	Manufacturer	MAZAK
Modelo	Model	FH - 10800
Año	Year	2007
CNC	CNC	MAZATROL FUSION 640 M





> ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensiones de la Mesa	<i>Table Dimension</i>	1.000 x 1.000 mm.
Número de Mesas	<i>Number of Tables</i>	2 Unid / Units
Tiempo de Cambio de Palet	<i>Pallet Change Time</i>	25 seg.
Diámetro Máximo de Rotación de Pieza	<i>Max. \varnothing Workpiece Rotation</i>	\varnothing 2.000 mm.
Altura Máxima de Pieza	<i>Max. Workpiece Height</i>	1.000 mm.
Peso Máximo de la Pieza	<i>Max. Workpiece Weight</i>	3.000 Kg.
Recorrido Longitudinal de la columna Eje X	<i>Column Longitudinal Traverse X- Axis</i>	1.700 mm.
Recorrido Vertical del carro Eje Y	<i>Cross Vertical Traverse Y- Axis</i>	1.400 mm.
Recorrido transversal de la columna Eje Z	<i>Column Transversal Traverse Z- Axis</i>	1.400 mm.
Distancia de la mesa al Eje del Husillo	<i>Distance Table and Spindle Centre</i>	100- 1500 mm.
Distancia de la nariz del husillo al centro de la mesa	<i>Distance Nose Spindle to Table Centre</i>	200 – 1600 mm.
Velocidad del cabezal	<i>Turning Speed</i>	7.000 rpm
Número de Gamas	<i>Number of Ranges</i>	2 Gamas/ Ranges
Cono de la caña del cabezal	<i>Taper</i>	BT 50
Potencia del Cabezal	<i>Head Power</i>	40 / 50 HP.
Par máximo del cabezal	<i>Max. Torque</i>	1.176 Nm.
Avance rápido Eje X, Y, Z	<i>Rapid Traverse X, Y, Z Axis</i>	40.000 mm/min
Avance máximo de Trabajo Eje X, Y, Z,	<i>Max. Working Feed X, Y, Z Axis</i>	40.000 mm/min.
Capacidad Cargador de Herramientas	<i>Tool Magazine Capacity</i>	80 Herr./ Tools
Longitud Máxima de Herramienta	<i>Max. Tool Length</i>	650 mm.
Diámetro Máximo de Herramienta	<i>Max. Tool \varnothing</i>	260 mm.
Peso Máximo de Herramienta	<i>Max. Tool Weight</i>	30 Kg.
Tiempo de Cambio Herramienta (Herr-Herr)	<i>Tool Change Time (Tool to Tool)</i>	1,8 Seg.
Ángulo mínimo de Indexación de Palet	<i>Min. Pallet Indexing Angle</i>	1° x 360 pos.
Capacidad depósito de Taladrina	<i>Coolant Tank Capacity</i>	1.300 l.
Refrigeración a través de la Herramienta	<i>Coolant Through Tool</i>	15 Bar.
Preparación para Refrigeración a través de la Herramienta para 70 Bar	<i>Ready For Coolant Through Tool 70 Bar</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Sistema Automático Medida de Herramienta	<i>Automatic Workpiece Measuring System</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Detección de rotura de Herramienta		INCLUIDO/ INCLUDED
Transportador de Viruta con Salida Lateral	<i>Chip Conveyor with outlet side</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Software de alta velocidad MZACC 2D	<i>MZACC 2D High Speed Software</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Programación de pieza doble (MAZATROL – ISO)	<i>MAZATROL – ISO Programm Workpiece</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Control adaptivo de Avances	<i>Adaptive Feedrate Control</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Paquete Opcional CNC	<i>CNC Optional Package</i>	INCLUIDO/ INCLUDED

Sistema para palpado de pieza y centraje MP-10	<i>Workpiece Touch Probe and MP-10 Centere</i>	INCLUIDO/ INCLUIDO/ INCLUDED
Husillo a Bolas Refrigerados (X,Y,Z)	<i>Cool Ball Screw (X,Y,Z)</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Medidor Automático de Longitud de Herramienta	<i>Automatic Measuring Tool Length</i>	INCLUIDO/ INCLUDED
Precisión de posicionamiento verificado	<i>Accuracy Placing Checking</i>	0,005 mm.
Precisión de repetibilidad verificado	<i>Accuracy Repetitively</i>	0,0015 mm
Potencia Total de Máquina	<i>Total Power Required</i>	70,8 Kw.
Tiempo de Máquina POWER ON	<i>POWER ON</i>	8.218 h.
Dimensiones de Máquina (Larg x Anch x Alto)	<i>Dimension (Length x Width x Hight)</i>	6.900 x 4.353 x 3.527 mm.
Peso Maquina	<i>Machine Weight</i>	30.800 Kg.
Estado de la máquina	<i>Machine Condition</i>	SEMI-NUEVO/ NEARLY NEW

>MÁS INFORMACIÓN

<http://www.maquinariacolas.com/maquinaria/centro-mecanizado-horizontal-mazak-fh-10800/>