

> TORNO CNC / CNC LATHE

Fabricante	Manufacturer	DYE BOST
Modelo	Model	TV 2.300 R
Año	Year	1996
CNC	CNC	SIEMENS 840





> ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ø Del Plato	Turning Diameter	2.300 mm.
Ø Máximo Torneable con el Carro del Travesaño	Swing Diameter	2.500 mm.
Altura max. De Torneado debajo del travesaño	Turning Height	1.500 mm.
Carrera Vertical del Travesaño	Vertical Cross Traverse	1.000 mm.
Carrera Vertical del Portaherramientas (Eje Z)	Tool Holder Vertical Traverse (Z Axis)	940 mm.
Carrera Transversal del Porta-herramientas (Eje X)	Tool Holder Transversal Traverse (X Axis)	1.200 mm
Dimensiones Eje Porta-Herramientas	Axis Toolholder Size	Octogonal./ Orthogonal
Peso máximo de la pieza a Tornear	Max. Table load	20.000 Kg.
Avance rápido Eje X, Z	Rapid Traverse X, Z Axis	6.000mm/min
Máxima Fuerza de Corte	Cutting Capacity	5.500 Kg.
Máximo par de giro del plato	Faceplate Speeds	2.950 kg/m
Nº de Gamas Automáticas de Cabezal	Nr. Of Ranges	2 Gamas/ 2 Ranges
Gama de R.P.M del Cabezal	Spindle Speed	0-150 rpm
Plato con sistema de giro HIDROSTATICO	Chuck With Hydrostatic Rotation System	INCLUIDO / INCLUDED
Potencia Motor Principal	Main motor power	40 Kw.
Amarre de Herramienta Hidráulico	Hydraulic Tool Clamper	INCLUIDO/ INCLUDED
Tipo de Amarre de Herramienta	Tool Taper	ISO 50
Sistema de cambio Rápido de Porta- Herramienta	Workpiece feeding device	KENAMETAL (KM)
Gran cantidad de Porta-herramientas cambio rápido	Large Amounts Fast Tool - Holder	20 Unid./ 20 Units
Peso de la Máquina	Machine Weight	50.000 Kg..
Estado de la Máquina	Machine Condition	EXCELENTE/ EXCELLENT
Gran Cantidad de Herramientas y Accesorios	Large Amounts of tools and accessories	INCLUIDO/ INCLUDED