

## > RECTIFICADORA TANGENCIAL PLANA / SURFACE GRINDING

Fabricante	Manufacturer	DANOBAT
Modelo	Model	RTL-1600
Año	Year	1997
CNC	CNC	FAGOR 102



## > ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensiones de la Mesa:	Table Size	1.600 x 600 mm.
Anchura Máxima a Rectificar con Muela de 100 mm	Maximum Grinding Width with Wheel of 100 mm	750 mm.
Longitud Máxima a Rectificar	Maximum Grinding Length	1600 mm.
Altura Máxima a Rectificar	Maximum Grinding Height	450 mm.
Peso Admisible sobre Mesa	Carrying Load Table	1.400 Kg.
Velocidad Infinita Variable de mesa	Variable Infinite Speed of Table	1-30 m/min.
Dimensiones Plato Electromagnetico:	Electromagnetic Chuck Dimension	200x450mm.
Mínimo Incremento Programable CNC	CNC Programmable Minimum Increase	0,001 mm.
Velocidad del Husillo	Spindle Speed	1200 rpm.
Potencia Motor Principal Husillo	Motor Power Main Spindle	11 Kw.
Potencia Total de Máquina	Total Power of the Machine	22 Kw.
Dimensiones de Muela	Grinding Wheel Size	Ø 450x100mm.
CNC FAGOR 102 (2 Ejes)	CNC FAGOR 102 (2 Axis)	INCLUDED.
Servomotores y Reguladores FAGOR en 2 Ejes (X,Y):	Servomotors and Regulators FAGOR in 2 Axis (X,Y)	INCLUDED.
Plato Electromagnético de Alta Densidad:	Electromagnetic Chuck Haigh Density:	INCLUDED.
Dimensiones del Plato Electromagnético	Dimension of the Electromagnetic Chuck	1600 x 600 mm.
Equipo de Filtrado de Taladrina con Separador Magnético	Soluble Oil Equipment with Magnetic Separator	INCLUDED.
Diamantador Automático de Muela CNC	Automatic Diamond Grinder Wheel CNC	INCLUDED.
Tamaño de máquina	Machine Dimension	5,2 x 2,25 x 2,75m.
Peso Total	Total Weight	10.200 Kg.
Estado de la máquina	Machine Status	EXCELLENT.